



**Costruzione Standard:** Cappello aperto e cappuccio con leva di prova. **With open bonnet and cap with test lever.**

**Tipo H1:** Cappello e cappuccio chiusi senza leva di prova. **With closed bonnet and closed cap without test lever.**

**Tipo H2:** Cappello e cappuccio chiusi con leva di prova. **With closed bonnet and closed cap with test lever.**

COMPONENTI - DETAILS			MATERIALI - MATERIALS		
POS.	DESCRIZIONE	DESCRIPTION	GHISA SFEROIDALE CAST IRON SPHEROIDAL	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	ACCIAIO INOSSIDABILE STAINLESS STEEL
			<b>FIG.300</b>	<b>FIG.310</b>	<b>FIG.320</b>
1	CORPO	BODY	UNI EN GJS 400.15	ASTM A 216 WCB	ASTM A 351 CF8 M
2	CAPPELLO	BONNET	UNI EN GJS 400.15	ASTM A 216 WCB	ASTM A 351 CF8 M
3	CAPPUCCIO	CAP	EN 10025 -S355J2G3	EN 10025 -S355J2G3	ASTM A 351 CF8 M
4	SEDE	SEAT	AISI 316	AISI 316	AISI 316
5	OTTURATORE	SHUTTER / DISC	AISI 316	AISI 316	AISI 316
6	VITE REGISTRO	PRESSURE SCREW	Ottone/Brass	Ottone/Brass	AISI 316
7	LEVA DI PROVA	TEST LEVER	Ferro Zincato / Iron galvanized	Ferro Zincato / Iron galvanized	Ferro Zincato / Iron galvanized
8	MOLLA	SPRING	Acciaio Armonico / Carbon Steel	Acciaio Armonico / Carbon Steel	AISI 316 (*)
9	ASTA	STEM	AISI 304/316	AISI 304/316	AISI 316
10	PIATTELLO GUIDA	GUIDE PLATE	Ottone/Brass	Ottone/Brass	AISI 316

(\*) Per molle con diametri superiori ai 10 mm, acciaio armonico cromato. **For spring with "ND" upper 10 mm: chrome Carbon steel**

**Sovrapressione/Overpressure max: 10% - Chiusura/Blowdown: 10-20 %**

DN	DU	do	Area cm <sup>2</sup>	Alzata mm	R	Rv	H Tipo H1	H Tipo H2	Coeff. K Liquidi	Coeff. K GAS
20	32/40	18	2,54	7,5	97	90	360	385	0,55	0,80
25	40	23	4,15	9	105	112	375	405	0,55	0,80
32	50	30	7,06	12	113	116	400	430	0,55	0,80
40	65	38	11,33	14	114	125	435	470	0,55	0,80
50	80	47	17,34	19	122	132	560	600	0,55	0,80
65	100	61	29,20	27	148	163	660	690	0,55	0,80
80	125	74	42,98	26	155	190	730	795	0,55	0,80
100	150	93	67,89	34	185	230	875	940	0,55	0,80
125	200	99	76,93	39	200	250	965	1030	0,55	0,80