

Produzione, vendita, revisione e ricertificazione Valvole di Sicurezza

Azienda con sistema di gestione per la qualità certificato da R.I.N.A. ISO 9001:2008
Via S. D'Acquisto N°16 - 20152 Milano - Tel. 0247994242 - Fax: 0248910553 - C.F e P.I. 09631210151

Valvole di Sicurezza a molla Flangiata - Spring Safety Valves, Flanged connections

Mod. 300/310/320 - Model 300/310/320



Tipo Standard



Tipo H1



Tipo H2

Standard: Cappello aperto e cappuccio con leva di prova.
Tipo H1: Cappello e cappuccio chiusi senza leva di prova.
Tipo H2: Cappello e cappuccio chiusi con leva di prova.
Tipo S: Connessioni Flangiata con DN Speciali;(*)
(*) Vedi scheda tecnica relativa

With open bonnet and cap with test lever.
With closed bonnet and closed cap without test lever.
With closed bonnet and closed cap with test lever.
With special DN Flanged connections (*)
(*) See Data sheet

Applicazioni:

Per Vapore - Aria - Gas;
Liquidi non corrosivi (Tipo H1-H2).
Fluidi Corrosivi (Fig. 320)

Diametri:

Entrata: Dn. 20 ÷ 125
Uscita: Dn. 32 ÷ 200

Materiale:

Ghisa sferoidale: UNI EN GJS 400-15
Acciaio : ASTM A 216 WCB
Acciaio I nox : ASTM A 351 CF3 M
Su richiesta: WCC-LCB-CF8-CF8M-CF3

Pressioni nominali:

Ghisa sferoidale: PN. 16/16- Ansi 150/150
Acciaio/Acc. I nox: PN. 40/16- Ansi 300/150

Limiti di applicazione:

Pressioni di taratura (Min/Max):
Ghisa sferoidale: 0,1 ÷ 14 Bar
Acciaio/Acc. I nox: 0,1 - 40 Bar
Temperature (Min/Max):
Ghisa sferoidale: - 10 + 300 °C
Acciaio: - 29 + 425 °C
Acc. I nox: - 196 + 300 °C

Attenzione:

Possibilità di effettuare lavorazioni speciali:
- Tenute morbide (Teflon - Viton);
- camicie di riscaldamento.

Application:

Suitable for Steam - Air - Gas;
NON corrosive liquid (Type H1-H2);
Corrosive fluids (Fig. 320)

Diameters:

Inlet: Dn. 20 ÷ 125
Outlet: Dn. 32 ÷ 200

Material:

Sferoidal Cast Iron : UNI EN GJS 400-15
Carbon Steel: ASTM A 216 WCB
Stainless Steel: ASTM A 351 CF3 M
On request: WCC-LCB-CF8-CF8M-CF3

Pressare class:

Sferoidal Cast Iron: PN 16/16 - Ansi 150/150
C. Steel/ S.Steel: PN 40/16 - Ansi 300/150

Application limits

Set pressare (Min/Max):
Sferoidal Cast Iron: 0,1 ÷ 14 Bar
C. Steel/ S.Steel: 0,1 ÷ 40 Bar
Temperature (Min/Max)
Sferoidal Cast Iron: -10 + 300 °C
C. Steel: -29 + 425 °C
S.Steel: -196 + 300 °C

Attention:

All model can be make with special processing:
- Soft seal (Teflon - Viton)
- Heating racket.