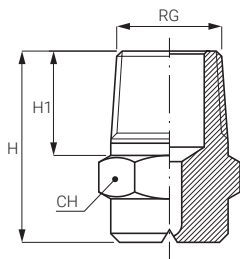


J (UGELLI A GETTO PIATTO CON PORTATA STANDARD)



UGELLI A GETTO PIATTO CON PORTATA STANDARD

Gli ugelli standard a getto piatto sono disponibili in un'ampia gamma di portate, angoli di spruzzo, dimensioni di filetto e materiali. Utilizzati in svariate applicazioni industriali, producono uno spruzzo finemente nebulizzato ed una corretta forza di impatto.

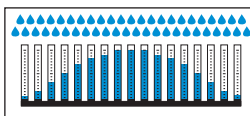
TIPICHE APPLICAZIONI

- Lavaggio:* lavaggio parti, lavaggio alimenti, lavaggio filtri in tessuto
 - Spruzzatura:* spruzzatura di sostanze chimiche, disinfettanti e fluidi lubrificanti
 - Raffreddamento:* raffreddamento parti metalliche e veicoli
 - Altre applicazioni:* cortina d'acqua per separazione gas nocivi, sistemi di lavaggio
- Nelle acciaierie sono utilizzati nel processo di decapaggio per eliminare gli strati superficiali di ossidi formatisi durante la lavorazione a caldo.

SPECIFICA FILETTO: BSPT, NPT



Sezione spruzzo



Distribuzione convessa



CODICI ANGOLI DI SPRUZZO

JxA	0°
JxC	20°
JxF	30°
JxM	45°
JxQ	60°
JxU	90°
JxW	120°

CODICI DIMENSIONI FILETTO (RG)

JA	1/8"
JB	1/4"
JC	3/8"

Angolo	JAA 1/8"	JBA 1/4"	JCA 3/8"	CODICE PORTATA	D mm	Portata a differenti valori di pressione (l/min) (bar)									
						0.5	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	7.0	10	20	
0°	•	•		0780	0.91	0.32	0.45	0.64	0.78	0.90	1.01	1.19	1.42	2.01	
	•	•		1120	1.10	0.49	0.69	0.98	1.20	1.39	1.55	1.83	2.19	3.10	
	•	•		1160	1.30	0.65	0.92	1.31	1.60	1.85	2.07	2.44	2.92	4.13	
	•	•		1190	1.30	0.78	1.10	1.55	1.90	2.19	2.45	2.90	3.47	4.91	
	•	•		1233	1.50	0.95	1.35	1.90	2.33	2.69	3.01	3.56	4.25	6.02	
	•	•		1310	1.70	1.27	1.79	2.53	3.10	3.58	4.00	4.74	5.66	8.00	
	•	•		1385	1.80	1.57	2.22	3.14	3.85	4.45	4.97	5.88	7.03	9.94	
	•	•		1490	2.10	2.00	2.83	4.00	4.90	5.66	6.33	7.48	8.95	12.7	
	•	•		1581	2.30	2.37	3.35	4.74	5.81	6.71	7.50	8.87	10.6	15.0	
	•	•	•	1780	2.70	3.18	4.50	6.37	7.80	9.01	10.1	11.9	14.2	20.1	
	•	•	•	1980	3.00	4.00	5.66	8.00	9.80	11.3	12.7	15.0	17.9	25.3	
	•	•	•	2124	3.40	5.06	7.16	10.1	12.4	14.3	16.0	18.9	22.6	32.0	
	•	•	•	2153	3.80	6.25	8.83	12.5	15.3	17.7	19.8	23.4	27.9	39.5	
	•	•	•	2195	4.30	7.96	11.3	15.9	19.5	22.5	25.2	29.8	35.6	50.3	
			•	2245	4.80	10.0	14.1	20.0	24.5	28.3	31.6	37.4	44.7	63.3	
		•	2274	5.20	11.2	15.8	22.4	27.4	31.6	35.4	41.9	50.0	70.7		
		•	2310	5.40	12.7	17.9	25.3	31.0	35.8	40.0	47.4	56.6	80.0		
		•	2390	6.00	15.9	22.5	31.8	39.0	45.0	50.3	59.6	71.2	101		
		•	2470	6.20	19.2	27.1	38.4	47.0	54.3	60.7	71.8	85.8	121		

DIMENSIONI E PESI

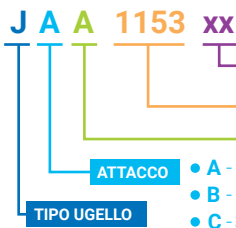
CODICE	Dimensione (RG)	H	H1	CH	W
Tipo	poll	mm	mm	mm	gr
JA	1/8"	19.5	11	12	9
JB	1/4"	22.0	12	14	18
JC	3/8"	25.0	14	17	34

IMPORTANTE

L'ugello **Jxx 0780 B31** è fabbricato con il corpo a "bassa portata", ma se è prodotto con altri materiali viene utilizzato il corpo per "portate standard".

COME CREARE IL CODICE UGELLO

Es.: JAA 1153 B1



- TIPO UGELLO**
 - A - 1/8"
 - B - 1/4"
 - C - 3/8"
- ANGOLO**
 - A - 0°
 - C - 20°
 - F - 30°
 - M - 45°
 - Q - 60°
 - U - 90°
 - W - 120°
- PORTATA**
 - 1153
- MATERIALI**
 - B1 - AISI 303 Acciaio inox
 - B31 - AISI 316L Acciaio inox
 - T1 - Ottone
 - D1 - PVC (su richiesta)
 - E1 - PTFE (su richiesta)

J (UGELLI A GETTO PIATTO CON PORTATA STANDARD)

☐	JAQ	JBQ	JCQ	CODICE PORTATA	D mm	Portata a differenti valori di pressione								(l/min) (bar)	
	1/8"	1/4"	3/8"			0.5	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	7.0	10	20	

CODICI ANGOLI DI SPRUZZO

JxA	0°
JxC	20°
JxF	30°
JxM	45°
JxQ	60°
JxU	90°
JxW	120°

CODICI DIMENSIONI FILETTO (RG)

JA	1/8"
JB	1/4"
JC	3/8"

☐	JAQ	JBQ	JCQ	CODICE PORTATA	D mm	Portata a differenti valori di pressione								(l/min) (bar)	
	1/8"	1/4"	3/8"			0.5	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	7.0	10	20	
60°	•	•		0780	0.91	0.32	0.45	0.64	0.78	0.90	1.01	1.19	1.42	2.01	
	•	•		1120	1.10	0.49	0.69	0.98	1.20	1.39	1.55	1.83	2.19	3.10	
	•	•		1160	1.30	0.65	0.92	1.31	1.60	1.85	2.07	2.44	2.92	4.13	
	•	•		1190	1.30	0.78	1.10	1.55	1.90	2.19	2.45	2.90	3.47	4.91	
	•	•		1233	1.50	0.95	1.35	1.90	2.33	2.69	3.01	3.56	4.25	6.02	
	•	•		1310	1.70	1.27	1.79	2.53	3.10	3.58	4.00	4.74	5.66	8.00	
	•	•		1385	1.80	1.57	2.22	3.14	3.85	4.45	4.97	5.88	7.03	9.94	
	•	•		1490	2.10	2.00	2.83	4.00	4.90	5.66	6.33	7.48	8.95	12.7	
	•	•		1581	2.30	2.37	3.35	4.74	5.81	6.71	7.50	8.87	10.6	15.0	
	•	•	•	1780	2.70	3.18	4.50	6.37	7.80	9.01	10.1	11.9	14.2	20.1	
	•	•	•	1980	3.00	4.00	5.66	8.00	9.80	11.3	12.7	15.0	17.9	25.3	
	•	•	•	2124	3.40	5.06	7.16	10.1	12.4	14.3	16.0	18.9	22.6	32.0	
	•	•	•	2153	3.80	6.25	8.83	12.5	15.3	17.7	19.8	23.4	27.9	39.5	
	•	•	•	2195	4.30	7.96	11.3	15.9	19.5	22.5	25.2	29.8	35.6	50.3	
	•	•	•	2245	4.80	10.0	14.1	20.0	24.5	28.3	31.6	37.4	44.7	63.3	
•	•	•	2274	5.20	11.2	15.8	22.4	27.4	31.6	35.4	41.9	50.0	70.7		
•	•	•	2310	5.40	12.7	17.9	25.3	31.0	35.8	40.0	47.4	56.6	80.0		
•	•	•	2390	6.00	15.9	22.5	31.8	39.0	45.0	50.3	59.6	71.2	101		
•	•	•	2470	6.20	19.2	27.1	38.4	47.0	54.3	60.7	71.8	85.8	121		

IMPORTANTE

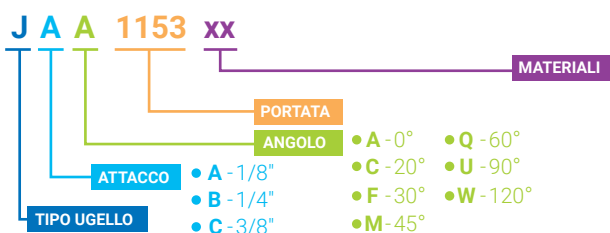
L'ugello **Jxx 0780 B31** è fabbricato con il corpo a "bassa portata", ma se è prodotto con altri materiali viene utilizzato il corpo per "portate standard".

☐	JAU	JBU	JCU	CODICE	D	0.5	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	7.0	10	20
90°	•	•		0780	0.91	0.32	0.45	0.64	0.78	0.90	1.01	1.19	1.42	2.01
	•	•		1120	1.10	0.49	0.69	0.98	1.20	1.39	1.55	1.83	2.19	3.10
	•	•		1160	1.30	0.65	0.92	1.31	1.60	1.85	2.07	2.44	2.92	4.13
	•	•		1190	1.30	0.78	1.10	1.55	1.90	2.19	2.45	2.90	3.47	4.91
	•	•		1233	1.50	0.95	1.35	1.90	2.33	2.69	3.01	3.56	4.25	6.02
	•	•		1310	1.70	1.27	1.79	2.53	3.10	3.58	4.00	4.74	5.66	8.00
	•	•		1385	1.80	1.57	2.22	3.14	3.85	4.45	4.97	5.88	7.03	9.94
	•	•		1490	2.10	2.00	2.83	4.00	4.90	5.66	6.33	7.48	8.95	12.7
	•	•		1581	2.30	2.37	3.35	4.74	5.81	6.71	7.50	8.87	10.6	15.0
	•	•	•	1780	2.70	3.18	4.50	6.37	7.80	9.01	10.1	11.9	14.2	20.1
	•	•	•	1980	3.00	4.00	5.66	8.00	9.80	11.3	12.7	15.0	17.9	25.3
	•	•	•	2124	3.40	5.06	7.16	10.1	12.4	14.3	16.0	18.9	22.6	32.0
	•	•	•	2153	3.80	6.25	8.83	12.5	15.3	17.7	19.8	23.4	27.9	39.5
	•	•	•	2195	4.30	7.96	11.3	15.9	19.5	22.5	25.2	29.8	35.6	50.3
	•	•	•	2245	4.80	10.0	14.1	20.0	24.5	28.3	31.6	37.4	44.7	63.3
•	•	•	2274	5.20	11.2	15.8	22.4	27.4	31.6	35.4	41.9	50.0	70.7	
•	•	•	2310	5.40	12.7	17.9	25.3	31.0	35.8	40.0	47.4	56.6	80.0	
•	•	•	2390	6.00	15.9	22.5	31.8	39.0	45.0	50.3	59.6	71.2	101	
•	•	•	2470	6.20	19.2	27.1	38.4	47.0	54.3	60.7	71.8	85.8	121	

☐	JAW	JBW	JCW	CODICE	D	0.5	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	7.0	10	20
120°	•	•		0780	0.91	0.32	0.45	0.64	0.78	0.90	1.01	1.19	1.42	2.01
	•	•		1120	1.10	0.49	0.69	0.98	1.20	1.39	1.55	1.83	2.19	3.10
	•	•		1160	1.30	0.65	0.92	1.31	1.60	1.85	2.07	2.44	2.92	4.13
	•	•		1190	1.30	0.78	1.10	1.55	1.90	2.19	2.45	2.90	3.47	4.91
	•	•		1233	1.50	0.95	1.35	1.90	2.33	2.69	3.01	3.56	4.25	6.02
	•	•		1310	1.70	1.27	1.79	2.53	3.10	3.58	4.00	4.74	5.66	8.00
	•	•		1385	1.80	1.57	2.22	3.14	3.85	4.45	4.97	5.88	7.03	9.94
	•	•		1490	2.10	2.00	2.83	4.00	4.90	5.66	6.33	7.48	8.95	12.7
	•	•		1581	2.30	2.37	3.35	4.74	5.81	6.71	7.50	8.87	10.6	15.0
	•	•	•	1780	2.70	3.18	4.50	6.37	7.80	9.01	10.1	11.9	14.2	20.1
	•	•	•	1980	3.00	4.00	5.66	8.00	9.80	11.3	12.7	15.0	17.9	25.3
	•	•	•	2124	3.40	5.06	7.16	10.1	12.4	14.3	16.0	18.9	22.6	32.0
	•	•	•	2153	3.80	6.25	8.83	12.5	15.3	17.7	19.8	23.4	27.9	39.5
	•	•	•	2195	4.30	7.96	11.3	15.9	19.5	22.5	25.2	29.8	35.6	50.3
	•	•	•	2245	4.80	10.0	14.1	20.0	24.5	28.3	31.6	37.4	44.7	63.3
•	•	•	2274	5.20	11.2	15.8	22.4	27.4	31.6	35.4	41.9	50.0	70.7	
•	•	•	2310	5.40	12.7	17.9	25.3	31.0	35.8	40.0	47.4	56.6	80.0	
•	•	•	2390	6.00	15.9	22.5	31.8	39.0	45.0	50.3	59.6	71.2	101	
•	•	•	2470	6.20	19.2	27.1	38.4	47.0	54.3	60.7	71.8	85.8	121	

COME CREARE IL CODICE UGELLO

Es.: JAA 1153 B1



- **B1** - AISI 303 Acciaio inox
- **B31** - AISI 316L Acciaio inox
- **T1** - Ottone
- **D1** - PVC (su richiesta)
- **E1** - PTFE (su richiesta)

(UGELLI A GETTO PIATTO CON PORTATE ELEVATE) J

UGELLI A GETTO PIATTO CON PORTATE ELEVATE

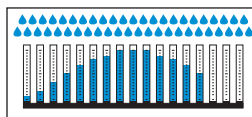
Gli ugelli standard a getto piatto serie J sono disponibili in un'ampia gamma di portate, angoli di spruzzo, dimensioni di filetto e materiali. I modelli con portata

elevata producono getti ad alto impatto con effetto nebbia ed una potente azione di lavaggio.

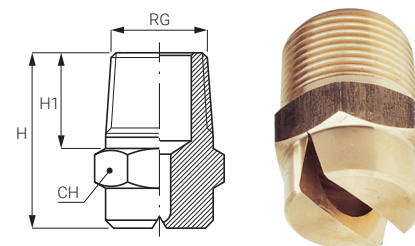
SPECIFICA FILETTO: BSPT, NPT



Sezione spruzzo



Distribuzione convessa



Angolo	1/2"	3/4"	1"	CODICE	Portata a differenti valori di pressione (l/min) (bar)									
					0.5	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	7.0	10	20	
0°	•			JDA 2590 xx	24.1	34.1	48.2	59.0	68.1	76.2	90.1	108	152	
				JDA 2780 xx	31.8	45.0	63.7	78.0	90.1	101	119	142	201	
		•		JEA 3134 xx	54.7	77.4	109	134	155	173	205	245	346	
	JEA 3275 xx		112	159	225	275	318	355	420	502	710			
			•	JFA 3390 xx	159	225	318	390	450	503	596	712	1007	
JFA 3435 xx	178	251		355	435	502	562	664	794	1123				
15°	•			JDB 2195 xx	7.96	11.3	15.9	19.5	22.5	25.2	29.8	35.6	50.3	
				JDB 2274 xx	11.2	15.8	22.4	27.4	31.6	35.4	41.9	50.0	70.7	
				JDB 2390 xx	15.9	22.5	31.8	39.0	45.0	50.3	59.6	71.2	101	
		•	JEB 2990 xx	40.4	57.2	80.8	99.0	114	128	151	181	256		
25°	•			JDD 2390 xx	15.9	22.5	31.8	39.0	45.0	50.3	59.6	71.2	101	
		JDD 2590 xx		24.1	34.1	48.2	59.0	68.1	76.2	90.1	108	152		
		JDD 2780 xx		31.8	45.0	63.7	78.0	90.1	101	119	142	201		
			•	JFD 3195 xx	79.6	113	159	195	225	252	298	356	503	
40°	•				JDL 2195 xx	7.96	11.3	15.9	19.5	22.5	25.2	29.8	35.6	50.3
			JDL 2240 xx		9.80	13.9	19.6	24.0	27.7	31.0	36.7	43.8	62.0	
			JDL 2274 xx		11.2	15.8	22.4	27.4	31.6	35.4	41.9	50.0	70.7	
			JDL 2390 xx		15.9	22.5	31.8	39.0	45.0	50.3	59.6	71.2	101	
			JDL 2590 xx		24.1	34.1	48.2	59.0	68.1	76.2	90.1	108	152	
50°	•			JDN 2274 xx	11.2	15.8	22.4	27.4	31.6	35.4	41.9	50.0	70.7	
				JDN 2390 xx	15.9	22.5	31.8	39.0	45.0	50.3	59.6	71.2	101	
				JDN 2590 xx	24.1	34.1	48.2	59.0	68.1	76.2	90.1	108	152	
				JDN 2780 xx	31.8	45.0	63.7	78.0	90.1	101	119	142	201	
						•	JEN 3158 xx	64.5	91.2	129	158	182	204	241
		•	JFN 3195 xx	79.6	113		159	195	225	252	298	356	503	
JFN 3230 xx	93.9		133	188	230	266	297	351	420	594				
65°	•			JDR 2195 xx	7.96	11.3	15.9	19.5	22.5	25.2	29.8	35.6	50.3	
				JDR 2240 xx	9.80	13.9	19.6	24.0	27.7	31.0	36.7	43.8	62.0	
				JDR 2274 xx	11.2	15.8	22.4	27.4	31.6	35.4	41.9	50.0	70.7	
				JDR 2390 xx	15.9	22.5	31.8	39.0	45.0	50.3	59.6	71.2	101	
				JDR 2590 xx	24.1	34.1	48.2	59.0	68.1	76.2	90.1	108	152	
			•	JFR 2780 xx	31.8	45.0	63.7	78.0	90.1	101	119	142	201	
80°	•				JDT 2195 xx	7.96	11.3	15.9	19.5	22.5	25.2	29.8	35.6	50.3
			JDT 2240 xx		9.80	13.9	19.6	24.0	27.7	31.0	36.7	43.8	62.0	
			JDT 2274 xx		11.2	15.8	22.4	27.4	31.6	35.4	41.9	50.0	70.7	
			JDT 2390 xx		15.9	22.5	31.8	39.0	45.0	50.3	59.6	71.2	101	
			JDT 2590 xx		24.1	34.1	48.2	59.0	68.1	76.2	90.1	108	152	
			•	JDT 2780 xx	31.8	45.0	63.7	78.0	90.1	101	119	142	201	
		•		JET 2780 xx	31.8	45.0	63.7	78.0	90.1	101	119	142	201	
JET 3158 xx	64.5		91.2	129	158	182	204	241	288	408				
95°	•			JDV 2195 xx	7.96	11.3	15.9	19.5	22.5	25.2	29.8	35.6	50.3	
				JDV 2240 xx	9.80	13.9	19.6	24.0	27.7	31.0	36.7	43.8	62.0	
				JDV 2274 xx	11.2	15.8	22.4	27.4	31.6	35.4	41.9	50.0	70.7	
				JDV 2390 xx	15.9	22.5	31.8	39.0	45.0	50.3	59.6	71.2	101	
				JDV 2590 xx	24.1	34.1	48.2	59.0	68.1	76.2	90.1	108	152	

CODICI ANGOLI DI SPRUZZO

CODICE UGELLO	ANGOLO DI SPRUZZO
JDA	0°
JDB	15°
JDD	25°
JDL	40°
JDN	50°
JDR	65°
JDT	80°
JDV	95°

DIMENSIONI E PESI

Nella tabella seguente, dimensioni e specifiche per l'uso.

CODICE	Dim.	H	H1	WS	W
	poll	mm	mm	mm	gr
JD	1/2"	33	17	22	65
JE	3/4"	41	20	27	130
JF	1"	61	22	27	215

TIPICHE APPLICAZIONI

- Lavaggio**
Serbatoi, lavaggio parti e veicoli
- Spruzzatura**
Spruzzatura di sostanze chimiche, disinfettanti e lubrificanti
- Raffreddamento**
Raffreddamento parti e acciaio
- Altre applicazioni**
Cortine d'acqua per separazione gas nocivi, sistemi antincendio

COME CREARE IL CODICE UGELLO

Es.: JDA 2590 B1

