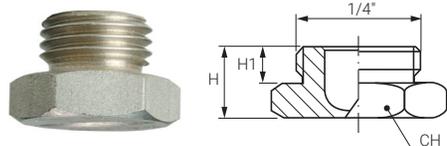
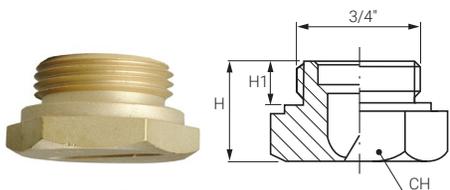


GA (UGELLI A GETTO PIATTO / CORPO CORTO)



1/4" Portata standard



3/4" Alta portata

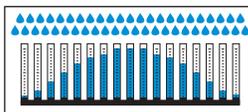
CORPO CORTO

Lo speciale design a corpo corto degli ugelli GA permette di utilizzare collettori di ugelli in macchine o impianti dove lo spazio disponibile è molto limitato (ad esempio: collettori con curve strette in trappole e a gomito). Essi consentono una distribuzione uniforme del getto e una corretta forza di impatto. Gli ugelli GA sono disponibili in due tipologie: con portata standard da 1/4" e con grande portata da 3/4". Sono realizzati in ottone, acciaio inox o in materiali plastici per adattarsi a diverse condizioni operative. Gli ugelli GA in materiali plastici sono realizzati con un filetto più lungo e un esagono più grande per garantire una maggiore efficienza e durata.

STANDARD FILETTO: BSP



Sezione spruzzo



Distribuzione convessa



APPLICAZIONI

- Lavaggio:
- Pulizia filtri in macchine per la fabbricazione della carta e asciugatrici.
- Raffreddamento:
- Colata continua
- Raffreddamento prodotti
- Altre applicazioni:
- Spruzzatura di sostanze chimiche
- Cortine d'acqua per abbattimento gas tossici
- Eccellenti per tubazioni, fognature e pulizia scarichi

ATTACCO BSP 1/4"	CODICE PORTATA	Portata a differenti valori di pressione (l/min) (bar)								
		0.5	1.0	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0	7.0	10
	0780*	0,32	0,45	0,55	0,64	0,78	0,9	1,01	1,19	1,42
	1124	0,51	0,72	0,88	1,01	1,24	1,43	1,6	1,89	2,27
	1160	0,65	0,92	1,13	1,31	1,6	1,85	2,07	2,44	2,92
	1190	0,78	1,1	1,34	1,55	1,9	2,19	2,45	2,9	3,47
	1233	0,95	1,35	1,65	1,9	2,33	2,69	3,01	3,56	4,25
	1244	1	1,41	1,73	1,99	2,44	2,82	3,15	3,73	4,45
	1310	1,27	1,79	2,19	2,53	3,1	3,58	4	4,74	5,66
	1385	1,57	2,22	2,72	3,14	3,85	4,45	4,97	5,88	7,03
	1490	2	2,83	3,46	4	4,9	5,66	6,33	7,48	8,95
	1581	2,37	3,35	4,11	4,74	5,81	6,71	7,5	8,87	10,61
	1780	3,18	4,5	5,52	6,37	7,8	9,01	10,07	11,91	14,24
	1980	4	5,66	6,93	8	9,8	11,32	12,65	14,97	17,89
	2124	5,1	7,2	8,8	10,1	12,4	14,3	16	18,9	22,6
	2153	6,2	8,8	10,8	12,5	15,3	17,7	19,8	23,4	27,9
	2194	7,9	11,2	13,7	15,8	19,4	22,4	25	29,6	35,4
	2245	10	14,1	17,3	20	24,5	28,3	31,6	37,4	44,7

* Non disponibile in B31, D2 and E1.

ATTACCO BSP 3/4"	CODICE PORTATA	Portata a differenti valori di pressione (l/min) (bar)								
		0.5	1.0	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0	7.0	10
	2154	6,2	8,8	10,8	12,5	15,3	17,7	19,8	23,4	27,9
	2195	7,9	11,2	13,7	15,8	19,4	22,4	25	29,6	35,4
	2246	10	14,1	17,3	20	24,5	28,3	31,6	37,4	44,7
	2311	12,7	18	22	25,4	31,1	35,9	40,1	47,5	56,8
	2490	20	28,3	34,6	40	49	56,6	63,3	74,8	89,5
	2610	24,9	35,2	43,1	49,8	61	70,4	78,8	93,2	111,4
	2760	31	43,9	53,7	62,1	76	87,8	98,1	116,1	138,8
	2930	38	53,7	65,8	75,9	93	107,4	120,1	142,1	169,8
	3122	49,8	70,4	86,3	99,6	122	140,9	157,5	186,4	222,7

Filetto più lungo ed esagono più grande per gli ugelli a corpo corto in plastica per garantire prestazioni più affidabili e una maggiore durata.



Ugello serie GA costruzione in metallo



Ugello serie GA costruzione in plastica

Materiali	Dimensioni (mm)					
	Dim. piccola (1/4")			Dim. grande (3/4")		
	H	H1	CH	H	H1	CH
B1 - AISI 303 SS	12	7	17	15	8	32
B31 - AISI 316L SS						
T1 - Ottone						
D2 - PP						
E1 - PTFE	17	7	17	23	11	32
D1 - PVC						

COME CREARE IL CODICE UGELLO

EX.: GAM 1490 B1

GA M 1490 XX

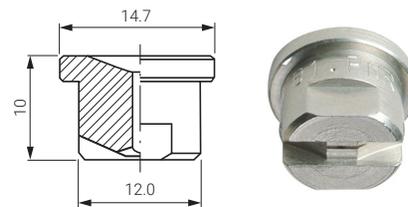


- B1 - AISI 303 Acciaio INOX
- B31 - AISI 316L Acciaio INOX
- T1 - Ottone
- D1 - PVC (su richiesta)
- D2 - PP (su richiesta)
- E1 - PTFE (su richiesta)
- M - 45°
- Q - 60°
- U - 90°
- W - 120°

(BOCHELLI A GETTO PIATTO) GX

BASSA PORTATA

I bocchelli a getto piatto sono solitamente assemblati su un collettore tramite un nipplo od una fascetta e bloccati con una ghiera. Possono essere pertanto facilmente sostituiti ed il loro getto può essere facilmente orientato nella direzione desiderata. I bocchelli mostrati in questa pagina portano valori di portata molto bassi, l'orifizio accuratamente realizzato può essere protetto dal rischio di occlusione tramite un filtro alloggiato all'interno dei nippoli e delle fascette appositamente progettati. Ulteriori informazioni a pagina 44.



ATTACCO: flangia

APPLICAZIONI TIPICHE

Lavaggio: pulizia di semiconduttori e pezzi di precisione

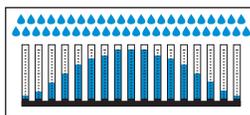
Raffreddamento: colata continua, raffreddam. prodotti

Lubrificazione: spruzzatura lubrificanti e distaccanti

Altre applicazioni: spruzzatura aromatizzanti, raffreddam. olii e vernici antivegetative



Sezione spruzzo

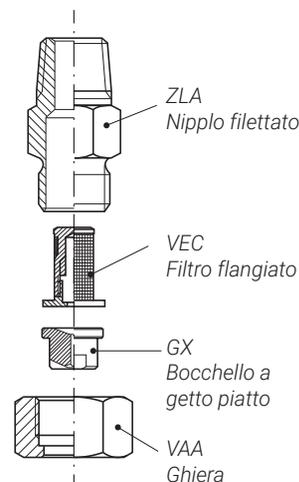


Distribuzione convessa

GXD 25°	GXL 40°	GXN 50°	GXR 65°	CODICE PORTATA	D mm	Portata a differenti valori di pressione (l/min) (bar)									
						0.7	1.0	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0	7.0	10	
										●	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06
				●	0.34	0.05	0.06	0.07	0.08	0.10	0.12	0.13	0.15	0.18	
				●	0.38	0.06	0.08	0.09	0.11	0.13	0.15	0.17	0.20	0.24	
●				●	0.40	0.07	0.09	0.11	0.12	0.15	0.17	0.19	0.23	0.27	
●	●			●	0.46	0.08	0.12	0.14	0.16	0.20	0.23	0.26	0.31	0.37	
●	●	●		●	0.53	0.11	0.15	0.18	0.21	0.26	0.30	0.34	0.40	0.47	
●	●	●	●	●	0.66	0.16	0.23	0.28	0.32	0.39	0.45	0.50	0.60	0.71	
●	●	●	●	●	0.79	0.24	0.34	0.42	0.48	0.59	0.68	0.76	0.90	1.08	

GXS 75°	GXT 80°	GXV 95°	GXJ 110°	CODICE PORTATA	D mm	Portata a differenti valori di pressione (l/min) (bar)									
						0.7	1.0	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0	7.0	10	
						●				●	0.34	0.05	0.06	0.07	0.08
●				●	0.38	0.06	0.08	0.09	0.11	0.13	0.15	0.17	0.20	0.24	
●	●			●	0.40	0.07	0.09	0.11	0.12	0.15	0.17	0.19	0.23	0.27	
●	●	●		●	0.46	0.08	0.12	0.14	0.16	0.20	0.23	0.26	0.31	0.37	
●	●	●	●	●	0.53	0.11	0.15	0.18	0.21	0.26	0.30	0.34	0.40	0.47	
●	●	●	●	●	0.66	0.16	0.23	0.28	0.32	0.39	0.45	0.50	0.60	0.71	
●	●	●	●	●	0.79	0.24	0.34	0.42	0.48	0.59	0.68	0.76	0.90	1.08	

ACCESSORI DI MONTAGGIO



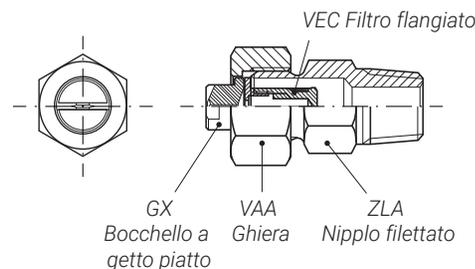
LAVORAZIONE MATERIALI

A causa dell'estrema difficoltà nel lavorare metalli duri, quali gli acciai inossidabili, con frese molto piccole, non tutti i bocchelli elencati in tabella sono disponibili in tutti i materiali. La tabella seguente mostra i valori minimi di portata che possiamo produrre per ogni tipo di materiale.

Materiale	0060	0100	0130	0150	0200	0260	0390	0590	0780
B31 - AISI 316L					●	●	●	●	●(1)
B1 - AISI 303	●	●	●	●	●	●	●	●	●(2)
T1 - Ottone	●	●	●	●	●	●	●	●	●(2)

(1) Corpo bassa portata

(2) Corpo portata standard



COME CREARE IL CODICE UGELLO

Es.: GXD 0390 B1

