



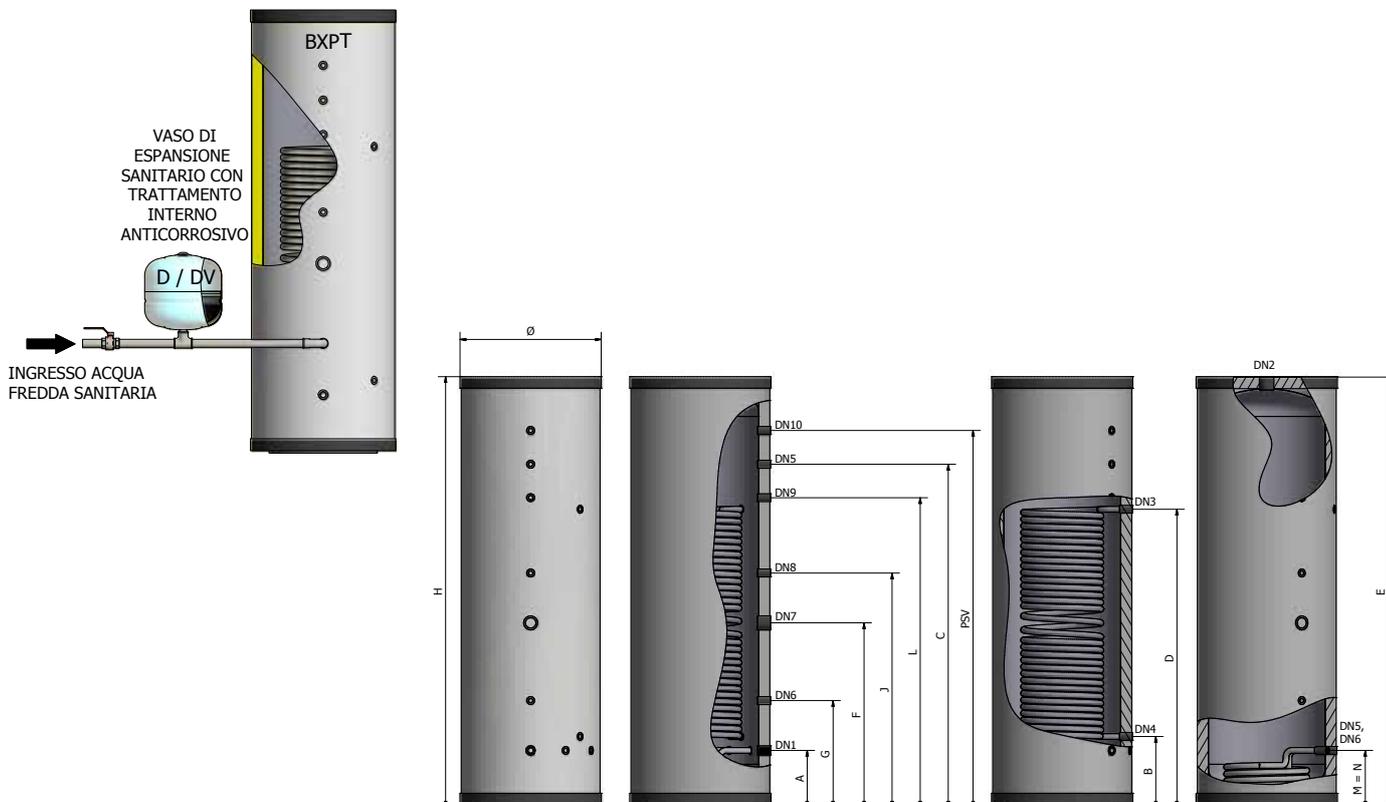
# BXPT



## BOLLITORI IN ACCIAIO INOX

CON DUE SCAMBIATORI FISSI, PER PRODUZIONE DI ACQUA CALDA SANITARIA PER POMPA DI CALORE (300 - 1000 LITRI)

### BXPT 300-1000



### LEGENDA

**DN1:** Entrata acqua fredda sanitaria; **DN2:** Uscita acqua calda sanitaria; **DN3:** Primario a pompa di calore; **DN4:** Primario da pompa di calore; **DN5:** Primario a integrazione; **DN6:** Primario da integrazione; **DN7:** Resistenza elettrica; **DN8:** Termostato; **DN9:** Sonda; **DN10:** Valvola di sicurezza T&P

BOLLITORE

PER ACQUA CALDA SANITARIA

ADATTO PER POMPA CALORE

CORPO IN ACCIAIO INOX AISI 316L

SCAMBIATORE INOX AISI 316L

+ 99°C

TEMPERATURA MAX DEL BOLLITORE

+ 110°C

TEMPERATURA MAX DELLO SCAMBIATORE

**P<sub>MAX</sub>** 6 bar  
PRESSIONE MAX DI ESERCIZIO

**P<sub>SCA</sub>** 10 bar  
PRESSIONE MAX DELLO SCAMBIATORE

### NORMATIVE DI RIFERIMENTO BOLLITORE:

Direttiva 2014/68/UE – ART. 4.3 con esenzione da marcatura CE Ecodesign 2009/125/EC, Energy Labelling 2010/30/EU

### GARANZIA: 5 ANNI

### COIBENTAZIONE:

Poliuretano espanso esente da CFC e HCFC fino ai 300 litri.  
Polistirolo con grafite da 500 litri  
Rivestimento in PVC grigio

### SCAMBIATORE:

due serpentini fissi monotubo in acciaio inox AISI 316L  
con tubo corrugato

### INSTALLAZIONI:

- impianti con pompa di calore.
- Anodo di magnesio disponibile come optional.

## DATI DIMENSIONALI

MODELLO	CODICE	ETICHETTA ENERGETICA CLASSE	Cap. litri	SCAMBIATORE INOX				Diam. mm	H mm	PREZZO EURO
				SUPERIORE		INFERIORE				
				m <sup>2</sup>	litri	m <sup>2</sup>	litri			
BXPT-300	A3U2H51 VB005	C	310	3	22	0,7	2,4	610	1820	2.390,00
BXPT-500	A3U2H55 VB005	C	460	4	27	0,9	3,2	710	1820	3.050,00
BXPT-800	A3U2H60 VB005	C	754	6	32	1,5	8	950	2060	6.660,00
BXPT-1000	A3U2H62 VB005	C	900	6	32	1,5	8	990	2250	7.190,00

MODELLO	A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	G mm	J mm	L mm	M mm	N mm	PSV mm
BXPT-300	215	275	1450	1255	705	430	980	1300	215	215	1595
BXPT-500	215	275	1450	1255	705	430	980	1300	215	215	1595
BXPT-800	340	400	1575	1580	830	555	1105	1430	340	340	1720
BXPT-1000	380	440	1715	1420	870	595	1145	1570	380	380	1860

MODELLO	DN 1	DN 2	DN 3	DN 4	DN 5	DN 6	DN 7	DN 8	DN 9	PSV
BXPT-300	1 1/2"	1/2"	1"	1" M	3/4" M	3/4" M	3/4"	1 1/2"	3/4"	1/2"
BXPT-500	1 1/2"	1/2"	1"	1" M	3/4" M	3/4" M	3/4"	1 1/2"	3/4"	1/2"
BXPT-800	1 1/2"	1/2"	1"	1"	1"	1"	1"	1 1/2"	1"	1/2"
BXPT-1000	1 1/2"	1/2"	1"	1"	1"	1"	1"	1 1/2"	1"	1/2"

## CARATTERISTICHE TERMICHE

MODELLO	PRESSIONE MAX DI ESERCIZIO CORPO BOLLITORE (Circuito secondario)	PRESSIONE MAX DI ESERCIZIO SCAMBIATORE (Circuito primario)	PERDITA DI CARICO	
			SCAMBIATORE INFERIORE	SCAMBIATORE SUPERIORE
BXPT-300	6 bar	10 bar	84 mbar	435 mbar
BXPT-500			179 mbar	897 mbar
BXPT-800			121 mbar	565 mbar
BXPT-1000			121 mbar	565 mbar

MODEL	TIPO COIBENTAZIONE	SPESSORE COI- BENTAZIONE	DENSITÀ COIBENTAZIONE	CONDUTTIVITÀ TERMICA INIZIALE	(*) DISPERSIONE TERMICA	FINITURA ESTERNA
BXPT-300	poliuretano rigido	50 mm	40 kg/m <sup>3</sup>	23,5 mW/m K	2,088 kWh / 24h	PVC 5 mm RAL 9006
BXPT-500	polistirolo con grafite	100 mm	16 kg/m <sup>3</sup>	30,0 mW/m K	2,688 kWh / 24h	
BXPT-800					2,976 kWh / 24h	
BXPT-1000					3,192 kWh / 24h	

(\*) Dispersione termica calcolata con temperatura di accumulo pari a 65 °C e con temperatura esterna pari 20 °C.

## DISPOSITIVI DI SICUREZZA

I bollitori devono essere protetti dagli effetti della sovrappressione installando:

- **VALVOLA DI SICUREZZA** tarata ad una pressione inferiore alla pressione max del bollitore;
- **VASO DI ESPANSIONE SANITARIO** modello ELBI serie **D - DV**

### VASO DI ESPANSIONE CONSIGLIATO

MODELLO	CIRCUITO SANITARIO (mod. ELBI serie D-DV)	SERPENTINO INFERIORE (mod. ELBI serie DS-DSV)
BXPT-300	D - 24	DS - 35
BXPT-500	D - 35	DSV - 50
BXPT-800	DV - 50	DSV - 80
BXPT-1000	DV - 80	DSV - 80

Dimensionamento del vaso eseguito con i seguenti parametri:

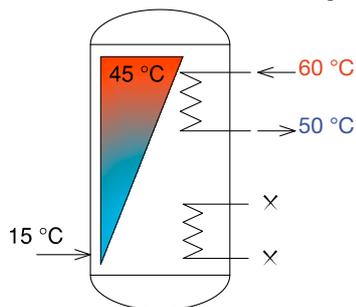
T. accumulo = 85 °C / T. ingresso = 15 °C / Pressione di precarica = 3 bar / Pressione max = 6 bar

Le capacità consigliate devono essere verificate sulla base delle reali dimensioni dell'impianto realizzato.

**ACCUMULO A 45 °C**

**SCAMBIATORE SUPERIORE:** T. ingresso = 60°C;  $\Delta T = 10^\circ\text{C}$ .

**SERBATOIO DI ACCUMULO:** T. ingresso = 15°C; T. accumulo = 45°C



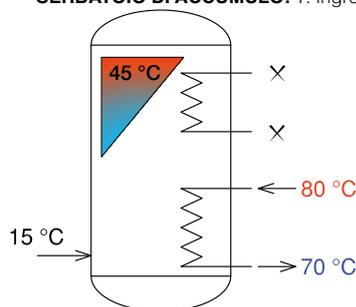
MODELLO	POTENZA TERMICA [kW]	PORTATA POMPA [lt/h]	DURATA RISCALDAMENTO <sup>(1)</sup> [min]	PRODUZIONE ACS A 45°C [lt/h]
BXPT 300	43,6	3830	15	1250
BXPT 500	58,2	5105	18	1670
BXPT 800	87,2	7660	20	2500
BXPT 1000	87,2	7660	24	2500

(1) Tempo per portare la temperatura del bollitore da 15 °C a 45 °C

**ACCUMULO A 45 °C**

**SCAMBIATORE INFERIORE:** T. ingresso = 80°C;  $\Delta T = 10^\circ\text{C}$ .

**SERBATOIO DI ACCUMULO:** T. ingresso = 15°C; T. accumulo = 45°C



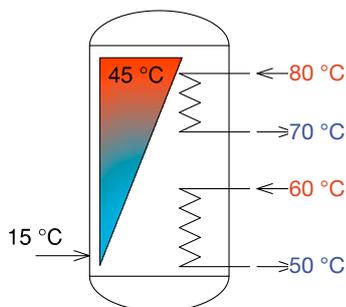
MODELLO	POTENZA TERMICA [kW]	PORTATA POMPA [lt/h]	DURATA RISCALDAMENTO <sup>(1)</sup> [min]	PRODUZIONE ACS A 45°C [lt/h]
BXPT 300	18,3	1605	35	525
BXPT 500	23,6	2065	45	675
BXPT 800	39,3	3440	43	1125
BXPT 1000	39,3	3440	43	1125

(1) Tempo richiesto per portare la temperatura della parte superiore del bollitore (circa 1/3 del volume totale) da 15 °C a 45 °C.

**ACCUMULO A 45 °C**

**SCAMBIATORE DOPPIO:** T. ingresso inferiore = 80°C;  $\Delta T = 10^\circ\text{C}$ . T. ingresso superiore = 60°C;  $\Delta T = 10^\circ\text{C}$ .

**SERBATOIO DI ACCUMULO:** T. ingresso = 15°C; T. accumulo = 45°C



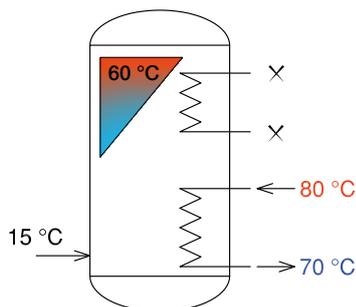
MODELLO	POTENZA TERMICA [kW]	PORTATA POMPA SUPERIORE [lt/h]	PORTATA POMPA INFERIORE [lt/h]	DURATA RISCALDAMENTO <sup>(1)</sup> [min]	PRODUZIONE ACS A 45°C [lt/h]
BXPT 300	61,9	3830	1605	11	1775
BXPT 500	58,2	5105	2065	13	2345
BXPT 800	87,2	7660	3440	14	3625
BXPT 1000	87,2	7660	3440	17	3625

(1) Tempo richiesto per portare la temperatura del bollitore da 15 °C a 45 °C

**ACCUMULO A 60 °C**

**SCAMBIATORE INFERIORE:** T. ingresso = 80°C;  $\Delta T = 10^\circ\text{C}$ .

**SERBATOIO DI ACCUMULO:** T. ingresso = 15°C; T. accumulo = 60°C



MODELLO	POTENZA TERMICA [kW]	PORTATA POMPA [lt/h]	DURATA RISCALDAMENTO <sup>(1)</sup> [min]	PRODUZIONE ACS A 60°C [lt/h]	QUANTITÀ ACS A 45°C NEI PRIMI 10 min
BXPT 300	15,3	1335	62	290	75
BXPT 500	19,6	1720	80	375	95
BXPT 800	32,7	2865	77	625	155
BXPT 1000	32,7	2865	96	625	155

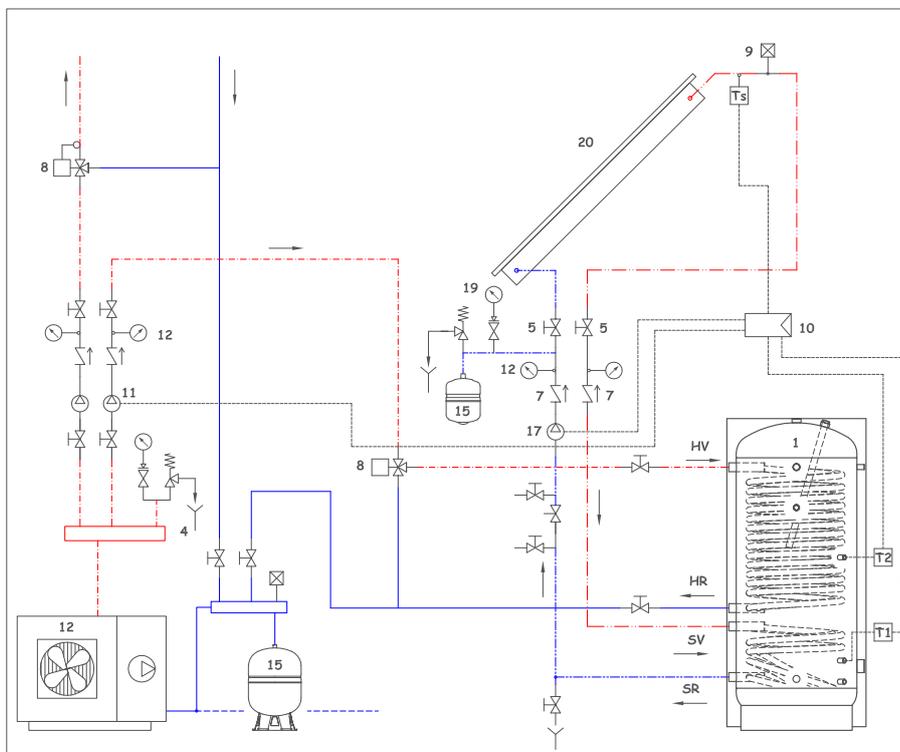
(1) Tempo richiesto per portare la temperatura della parte superiore del bollitore (circa 1/3 del volume totale) da 15 °C a 60 °C.

## TABELLA DI APPLICABILITÀ DELLE RESISTENZE ELETTRICHE AI BOLLITORI

Modello resistenza elettrica					Tempo di riscaldamento dell'acqua da 15°C a 60°C (espresso in minuti) <i>I tempi di riscaldamento riportati sono indicativi</i>			
CODICE	Potenza (kW)	Tensione (Volt)	Attacco	Lunghezza mm	BXPT-300	BXPT-500	BXPT-800	BXPT-1000
8601000	1	220 V / MF	G 1.1/4"	295	973	1444	1674	2093
8601650	1.65	220 V / MF	G 1.1/4"	450	590	875	1015	1268
8602000	2	220 V / MF	G 1.1/4"	515	n.a.	722	837	1047
8602600	2.6	220 V / MF	G 1.1/4"	360	375	556	644	805
8603301	2.6	220 V / MF	G 1.1/4"	435	295	438	508	634
8604001	3.3	220 V / MF	G 1.1/4"	510	n.a.	361	419	524
8705000	3.3	380 V / MF	G 1.1/2"	445	195	289	335	419
8706000	4	380 V / MF	G 1.1/2"	510	n.a.	241	279	349

n.a. = Heating element not applicable

## SCHEMA IDRAULICO BOLLITORE BXPT CIRCUITO POMPA DI CALORE - SOLARE



## SCHEMA IDRAULICO BOLLITORE BXPT CIRCUITO SANITARIO

