

BONETTI® Guarnizioni per valvole a stantuffo

Le misure delle guarnizioni montate in una valvola sono indicate anche nelle ultime colonne a destra della tabella di ogni pagina descrittiva.

Le guarnizioni di ricambio vengono attualmente fornite già precomprese e quindi la loro altezza (quota h) può risultare inferiore a quella indicata nelle tabelle.

1 Le guarnizioni BREVETTATE BONETTI® impiegate nelle valvole a stantuffo sono costituite da grafite lamellare con leghe metalliche. La loro composizione, disegno e costruzione sono stati definiti attraverso anni di prove in laboratorio e sugli impianti.

Le principali caratteristiche di queste guarnizioni sono:

- tenuta perfetta, costante nel tempo;
- resistenza alle temperature sino a 550°C;
- ottima resistenza all'aggressione chimica dei fluidi di processo;
- praticamente un solo tipo di guarnizione per tutti i fluidi, evitando confusione e riducendo le scorte di magazzino;
- basso coefficiente di attrito e quindi manovrabilità delle valvole con basse coppie;
- nessuna necessità di ripresa della compressione delle guarnizioni in esercizio;
- durata molto superiore alle guarnizioni in amianto, tanto da rendere nulla la necessità di manutenzione.

2 Per una valvola a stantuffo Fig. 1071 (con stantuffo non equilibrato), un ricambio completo di guarnizioni è composto da:

- 2 guarnizioni (inferiore e superiore, pos. 2.1 e 2.2) in grafite lamellare armata (Fig. 1001)

3 Per una valvola a stantuffo Fig. 1072 (con stantuffo equilibrato) un ricambio completo di guarnizioni è composto da:

- 2 guarnizioni (inferiore e superiore, pos. 2.1 e 2.2) in grafite lamellare armata (Fig. 1001);
- 2 guarnizioni per premistoppa (pos. 12.1 e 12.2) in grafite lamellare armata (Fig. 1001);
- 1 guarnizione autoseal (pos. 35) in grafite rinforzata.

4 Forniamo regolarmente "kit" di guarnizioni composti ognuno da tutte le guarnizioni necessarie per il ricambio completo di una valvola di un determinato Tipo e DN.

5 A richiesta e per impieghi molto particolari, forniamo guarnizioni in PTFE aventi le medesime misure indicate in Fig. 1065

6 Le guarnizioni di ricambio vengono attualmente fornite precomprese e quindi la loro altezza (h) può risultare inferiore a quella indicata nella tabella di Fig. 1065

7 I momenti di serraggio dei dadi del coperchio (pos 10 nell'elenco dei componenti) sono indicati nella tabella di Fig. 1065.

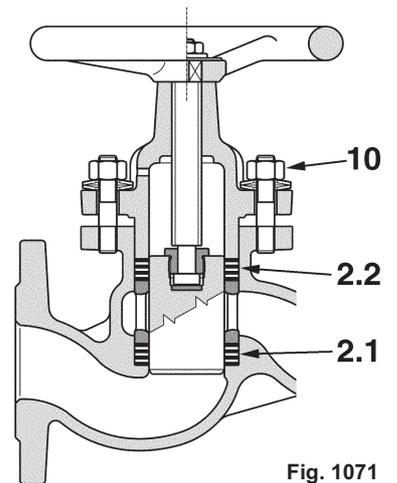


Fig. 1071

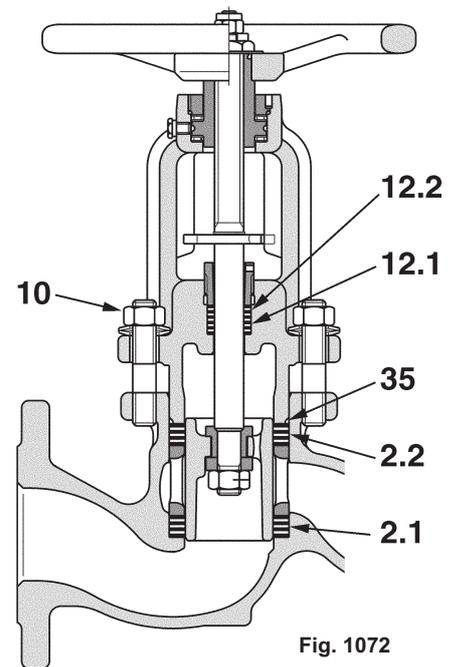


Fig. 1072

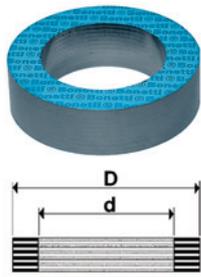


Fig. 1001

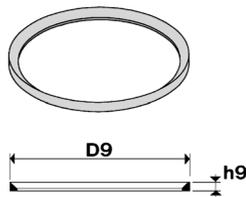


Fig. 1009
Autoseal Ring

Fig. 1065

Note	For Valve				Dimensions of Rings (Note 6)						Bolting Torque (Note 7)							
											BV - BVR - BVn		BVe		BVd			
	Type	DN	Type	DN	Valve Rings (items 2.1 and 2.2)			Stuffing-box Rings (items 12.1 and 12.2)			PN 16 PN 40 150 lb 300 lb	PN 63 800 lb	PN 16	PN 40 150 lb		300 lb		
	mm inches		mm inches	d	D	h	d	D	h	D9	h9	Nm	Nm	Nm	Nm	Nm		
2	BV	10	3/8"	BVR	15	3/8" 1/2"	10	18,0	6	=	=	=	=	=	5	8		
	BV	15	1/2"	BVR	20	3/4"	15	23,5	9	=	=	=	=	=	5	10		
	BV	20	3/4"	BVR	25	1"	20	30,0	10	=	=	=	=	=	6	12		
	BV	25	1"	BVR	32	1.1/4"	25	38,0	12	=	=	=	=	=	6	17		
	BV	32	1.1/4"	BVR	40	1.1/2"	30	45,0	15	=	=	=	=	=	8	18		
	BV	40	1.1/2"	BVR	50	2"	40	58,0	16	=	=	=	=	=	9	18		
2	BV	50	2"				50	70,0	17	=	=	=	=	=	10	18		
	BVn	65					60	82,0	16	=	=	=	=	=	10			
	BVn	80					70	94,0	19	=	=	=	=	=	5			
	BVn	100					90	112,0	20	=	=	=	=	=	5			
	BVn	125					110	135,0	22	=	=	=	=	=	14			
3	BVe	65					60	82,0	16	20	30	7	82	4,2			12	20
	BVe	80	3"				70	94,0	19	20	30	7	94	4,2			8	18
	BVe	100	4"				90	112,0	20	20	30	7	112	4,2			8	20
	BVe	125					110	135,0	22	25	38	9	135	5,4			18	27
	BVe	150	6"				130	155,0	23	25	38	9	155	5,4			16	28
	BVe	200	8"				170	200,0	15	25	38	9	200	5,4			40	50
3	BVd	65/70					70	94,0	19	25	38	12	94	4,2				-
	BVd	80	3"				80	105,0	20	25	38	12	105	4,2				18
	BVd	100	4"				100	130,0	22	30	45	15	130	5,4				20
	BVd	125					125	155,0	22	30	45	15	155	5,4				-
	BVd	150	6"				150	180,0	28	30	45	15	180	5,4				28