



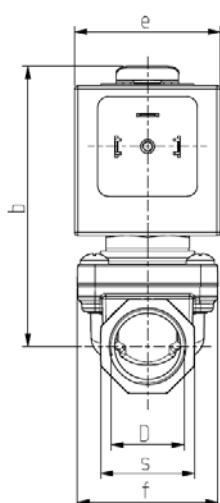
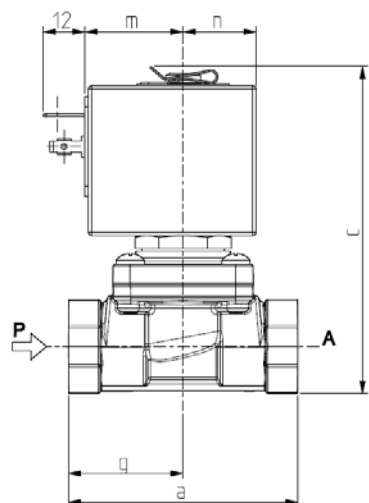
ELETTROVALVOLA

2/2 - NC (Normalmente chiusa)

Servoazionata a membrana guidata

G1/2 - 3/4 - 1

L153



	D	a	b	c	e	f	m	n	s	g
D07	G 1/2	66	80,5	94	42	41	28	21	27	-
	G 3/4	79	85,5	102,5	42	51	28	21	33	-
D5	G 1	105	106	127	48,6	71	35	24,3	42	46
D10	G 1/2	66	82	95	42	41	28	21	27	-
	G 3/4	79	87	104	42	51	28	21	33	-

► CARATTERISTICHE GENERALI

Elettrovalvola servoazionata a membrana guidata, con passaggio interno pieno.

Adatta per l'intercettazione di fluidi liquidi e gassosi; particolarmente indicata per acqua surriscaldata e vapore (verificare la compatibilità del fluido con i materiali con cui viene a contatto).

► CARATTERISTICHE TECNICHE

Pressione massima ammissibile (PS) 16 bar
 Tempo di apertura da ~100ms a ~150ms
 Tempo di chiusura da ~100ms a ~400ms
 Temperatura fluido -10°C +140°C
 Viscosità massima 5°E (37 cStokes o mm²/s)

► MATERIALI A CONTATTO CON IL FLUIDO

Corpo Ottone
 Tenuta EPDM
 Membrana PTFE
 Componenti interni Acciaio inox
 Sede Acciaio inox
 Tubo guida Acciaio inox
 Anello di sfasamento magnetico Rame

► ELETTROMAGNETE

Servizio continuo ED 100%
 Materiale di inglobamento Z1: PET (Poliethylene tereftalato) caricato vetro
 Z9: PPS (Polifenilossolofuro) caricato vetro
 Classe isolamento H (165°C) - UL (Z134A)
 Temperatura ambiente -10°C +80°C
 Connessioni elettriche DIN 46340 - Connettore 3 poli (EN175301-803)
 Grado di protezione IP 65 (EN 60529) con connettore
 Tensioni 24V/50Hz - 110V/50Hz (120V/60Hz) - 230V/50Hz (+10% -15%)
 (Altre tensioni e frequenze a richiesta e per quantità).

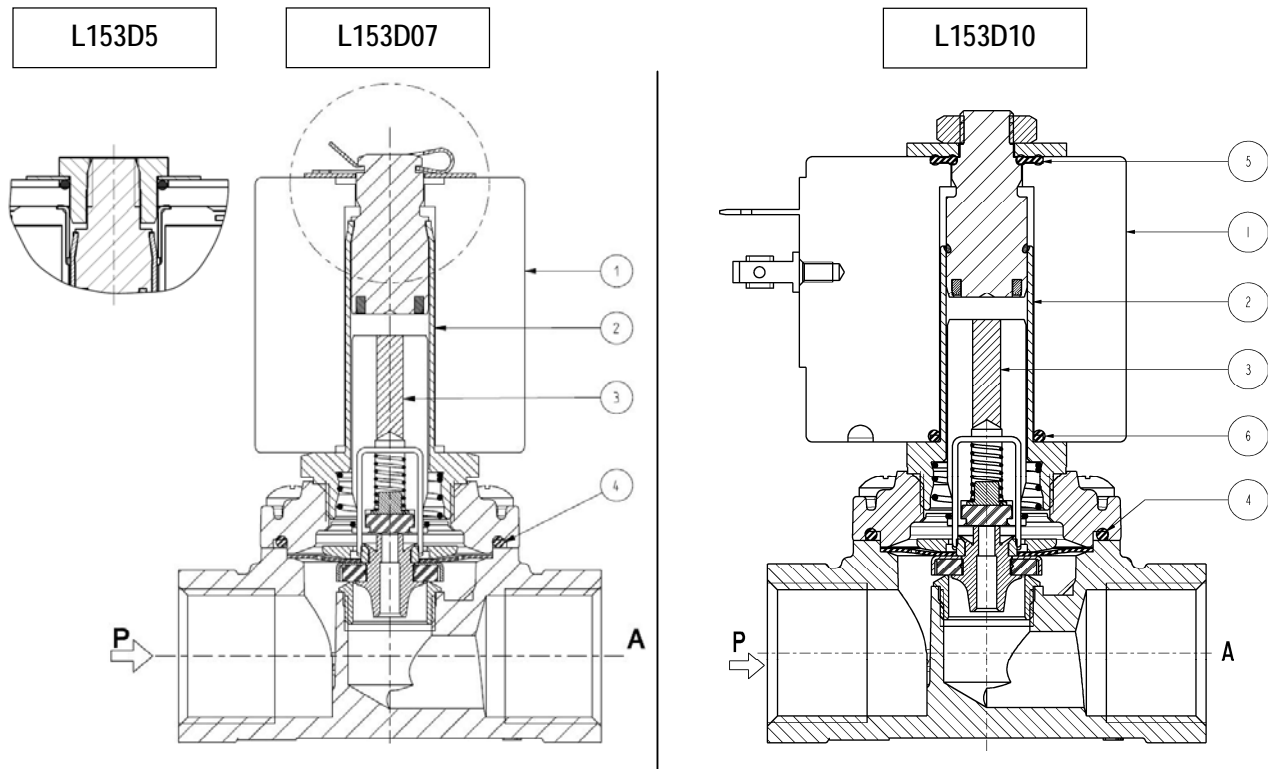
Attacchi ISO 228	Ø Int. (mm)	Pressione differenziale (bar)						Kv (m ³ /h)	Serie e tipo		Assorbimento			Organi di tenuta	Utilizzo Note	Peso (kg)
		Δp min	Δp max				Valvola		Elettromagnete	c.a. (VA)		c.c. (W)				
			Gas		Liquidi					Spunto	Esercizio					
			c.a.	c.c.	c.a.	c.c.										
G1/2	11,5	0	8	-	6	-	2,1	L153D07	Z134A	44	24	-	EPDM	1-2-3	0,660	
G3/4	17						5								0,870	
G1	22						8,5	L153D5	Z923A	50	27			1,665		
G1/2	11,5						2,1	L153D10	Z134A	44	24			0,660		
G3/4	17						5								0,870	

► NOTE

- Tenuta : EPDM = Elastomero etil-propilenico
- 1 - Per utilizzo con vapore valgono i seguenti limiti: Pmax = 3 bar (Tmax fluido 140°C)
- 2 - Le valvole sono operative con vuoto (0 bar assoluti) a valle
- 3 - A richiesta elettromagnete tipo Z130A (PET = polietilene tereftalato), classe F (140°C); temperatura max fluido +100°C, temperatura max ambiente +60°C.
- 4 - Modello disponibile a richiesta e per quantità. Elettromagnete completo di guarnizione di tenuta nella parte superiore e inferiore (vedere sezione sul retro). Particolarmente indicato per utilizzo in luoghi con elevata percentuale di umidità.

L153

► PARTI DI RICAMBIO



Descrizione Kit	Codice kit	Formato da:									
Kit gruppo membrana nucleo	<table border="1"> <tr> <td>L153D07-D10</td> <td>G1/2 G3/4</td> <td>G3084101 G3084201</td> </tr> <tr> <td>L153D5</td> <td>G1</td> <td>G2836601</td> </tr> </table>	L153D07-D10	G1/2 G3/4	G3084101 G3084201	L153D5	G1	G2836601	Gruppo nucleo e gruppo otturatore pos. 3 OR gruppo guida pos. 4			
L153D07-D10	G1/2 G3/4	G3084101 G3084201									
L153D5	G1	G2836601									
Gruppo guida	<table border="1"> <tr> <td>L153D07</td> <td>G1/2-G3/4</td> <td>3078101R</td> </tr> <tr> <td>L153D10</td> <td>G1/2-G3/4</td> <td>297456-001R</td> </tr> <tr> <td>L153D5</td> <td>G1</td> <td>2834901R</td> </tr> </table>	L153D07	G1/2-G3/4	3078101R	L153D10	G1/2-G3/4	297456-001R	L153D5	G1	2834901R	Gruppo guida pos. 2
L153D07	G1/2-G3/4	3078101R									
L153D10	G1/2-G3/4	297456-001R									
L153D5	G1	2834901R									
Kit guarnizione elettromagnete	L153D10	G3067302	N.10 guarnizioni pos. 5								
Kit OR elettromagnete	L153D10	GU2428000015	N.10 OR elettromagnete pos. 6								
Elettromagnete	<table border="1"> <tr> <td>L153D07-D10</td> <td>Z134A</td> </tr> <tr> <td>L153D5</td> <td>Z923A</td> </tr> </table>	L153D07-D10	Z134A	L153D5	Z923A	Elettromagnete pos. 1					
L153D07-D10	Z134A										
L153D5	Z923A										

► INSTALLAZIONE

-L'elettrovalvola può essere montata in qualunque posizione, preferibilmente con l'elettromagnete verticale rivolto verso l'alto.

-In caso di smontaggio per manutenzione, il dado di bloccaggio elettromagnete (L153D5 – L153D10) deve essere serrato con una coppia di 5±6 Nm