

Prodotti chimici



TUBES PTFE

+250
°C
-250

Tubi monostrato con pareti fini in Poli-tetra-fluoro-etilene.

Nessuna marcatura

APPLICAZIONI

- Trasferimento di prodotti chimici
- Passaggio di fluidi con temperature elevate

SETTORI D'ATTIVITÀ

- Industria
- Laboratori

VANTAGGI

I tubi monostrato PTFE hanno una grande gamma di compatibilità chimica. Il polimere con fluoro gli dà un'eccellente stabilità dimensionale su una fascia estesa a temperature che vanno da -250 a +250°C.

Sono anche non infiammabili e elettricamente isolanti.

Materiale con il più basso coefficiente di distorsione, il PTFE è antiadesivo e facile da pulire.

I tubi monostrato PTFE hanno una parete interna perfettamente liscia. Sono bianchi, leggermente traslucidi.

RACCORDI

Les tubes PTFE s'utilisent de préférence avec des raccords à coiffe.

RESISTENZA CHIMICA

I tubi monostrato PTFE si usano di preferenza con dei raccordi a cuffia. Il PTFE è il polimere che ha la più alta compatibilità chimica. Acidi, basi, idrocarburi, vari solventi, resiste a quasi tutti i liquidi aggressivi.

Vedi tabella da pagina 70 a 73 colonna H.

Ø mm	± mm	Ø mm	± mm	Ø mm	g/m	Bar	Bar	Ø mm	Bianco traslucido	
									25 m	100 m
2	+/- 0,16	4	+/- 0,16	1	20	60	20	32	169412	
4	+/- 0,20	6	+/- 0,20	1	34	40	13	72	169457	169473
5	+/- 0,25	8	+/- 0,25	1,5	66	36	12	85	169544	
6	+/- 0,25	8	+/- 0,25	1	47	30	10	128	169486	169499
8	+/- 0,30	10	+/- 0,30	1	61	24	8	200	169502	169515
10	+/- 0,30	12	+/- 0,30	1	74	20	6	288	169528	169531

